

SEMINARIO

Formación de Equipos Productivos (Takt Time)

<p>PRESENTACIÓN</p>	<p>Este curso está enfocado en proveer al entrenador o supervisor, la habilidad de detectar las actividades que provocan atrasos, comúnmente llamadas “Restricciones” y por ende la acumulación de las actividades que le siguen, provocando pérdidas, que en muchos casos no son detectables. Es sumamente importante conocer el ritmo del proceso y cómo podemos incrementar la capacidad de la operación restricción.</p> <p>El entrenador o supervisor participante, podrá detectar, analizar y elaborar un plan de acción, para incrementar la capacidad de la operación restricción, de una línea de producción de su empresa.</p>
<p>OBJETIVOS</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Explicar el concepto de Takt Time. (Tiempo de ritmo o velocidad en que se fabrica un producto). • Enumerar diferentes casos para identificar la operación restricción. • Enumerar al menos 5 recomendaciones para incrementar la capacidad de la operación restricción, en una línea de producción. • Explicar los beneficios obtenidos al tener focalizada la restricción. • Elaborar un plan de trabajo para mejorar la operación restricción.
<p>CONTENIDO</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Concepto de takt time. • Cálculo del tiempo takt. • Análisis del gráfico “tiempo takt”. • Concepto de operación restricción. • Objetivos y beneficios de detectar la operación restricción en el sistema. • Concepto de takt time. • Cálculo del tiempo takt. • Análisis del gráfico “tiempo takt”. • Concepto de operación restricción. • Objetivos y beneficios de detectar la operación restricción en el sistema.
<p>DURACIÓN</p>	<p>El curso se desarrollará en 4 horas y está dirigido a instructores de costura y supervisores de producción.</p>

REQUERIMIENTOS PARA LA EMPRESA

- Asignar una persona enlace por parte de la empresa con el personal de PROCINCO, que esté pendiente de las incidencias tanto antes y durante todo el desarrollo de la capacitación.
- Disponer de un salón privado (libre de interrupciones durante el tiempo de la capacitación) que reúna las condiciones y equipo siguiente:
 - ✓ El mismo debe estar limpio, ordenado, ventilado, iluminado y con mobiliario adecuado de acuerdo al número de participantes (mesas y sillas cómodas).
 - ✓ Un baño y un dispensador de agua (oasis) oasis de agua cercano para uso del facilitador y los participantes.
 - ✓ Mesa rígida disponible para instalar el equipo de proyección y demás materiales a usar.
 - ✓ Extensión eléctrica de al menos 6 pies, con tomacorrientes para 110 voltios.
 - ✓ Equipo de Proyección y Audio (Data show, parlantes).
- Reproducir el manual antes de iniciar el curso en papel tamaño carta tal y como es enviado por PROCINCO. Asimismo, incluir en su última hoja el Formato de Evaluación del Curso, mismo que es parte imprescindible del manual.
- Contar con todos los materiales solicitados por los consultores antes de iniciar el curso. (Pizarra acrílica, papelógrafo, marcadores de distintos colores, lápices y otros solicitados por el consultor). En los cursos técnicos, el consultor le indicará los materiales extras que necesitará para llevar a cabo la capacitación.
- Asegurar la puntualidad de los participantes de acuerdo a la hora indicada. Si pasados 30 minutos de la hora de inicio no se cuenta con el mínimo de 15 participantes (máximo 25 participantes) se dará por cancelado el evento y se le aplicará a la empresa la penalidad correspondiente.
- Permitir un receso de hasta 15 minutos por cada dos horas de instrucción, y disponer de un tiempo para almuerzo, definido en la solicitud del curso (se sugiere un refrigerio para participantes)
- Presentar al facilitador frente a la audiencia en cada curso impartido y entregar antes de iniciar el curso la lista de participantes al instructor sin errores y conforme el formato de PROCINCO. Si hubiese errores, la empresa es responsable de su corrección. La empresa tiene una hora después de iniciado el curso para hacer las correcciones.
- Indicar (al momento de iniciar) la rutas de evacuación en caso de una emergencia.